

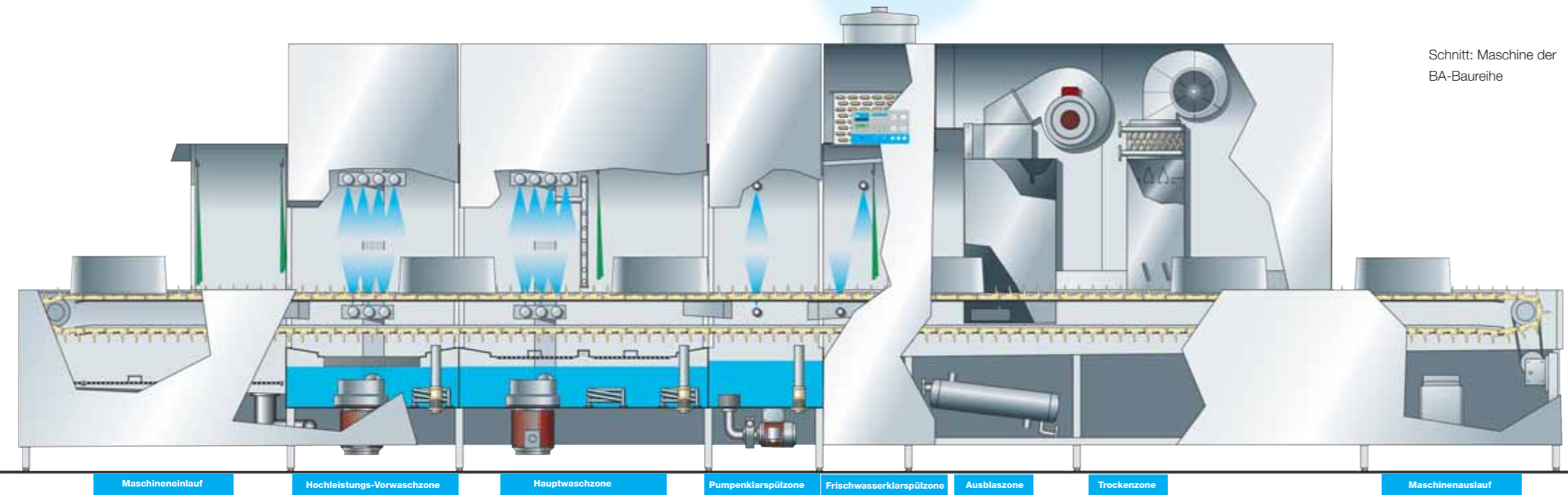


## **Bandtransportautomaten für**



**Zentralküchen  
Eventcatering  
Lebensmittel-Produktions-  
und Distributionszentren  
Fleisch- und Backwarenindustrie  
Großbäckereien/Fleischereien**

# MEIKO Bandtransportautomaten für unterschiedliche Einsatzbereiche



Schnitt: Maschine der BA-Baureihe

**MEIKO... nicht nur Garant für saubere Gläser, Geschirrtile und Bestecke.**

**Auch beim Reinigen und Trocknen von sonstigem Waschgut im gesamten Umfeld der Außer-Haus-Verpflegung und Nahrungsmittelverarbeitung bietet MEIKO**

- leistungsstarke
- wirtschaftliche sowie
- hygiesichere Spüllösungen.

### Das Waschgut

Transportkisten, GN-Schalen von GN 1/8 bis GN 2/1, Gitter und Bleche aus CNS oder Aluminium, Schüsseln, Töpfe, Kessel, Eimer etc., für jeden Bedarfsfall finden wir die richtige Lösung.

### Die Maschine

Der Variantenreichtum unserer Bandautomaten-Baureihe **B-Tronic** (nutzbare Durchfahrtsbreite 620 mm x Durchfahrtshöhe 400 mm) oder **BA-Baureihe** (siehe Details rechte Seite) ermöglicht die bedarfsorientierte Zusammensetzung diverser Bausteine zur für den Kunden „richtigen“ und „maßgeschneiderten“ Anlage.

### Das Konzept

Hierbei greifen wir - je nach Spülaufgabe - auf umfangreiche und in vielen Anwendungsfällen bewährte Bauelemente und Module beider Baureihen zurück.

### Die Transportbänder

Unsere Stärke: die verblüffende Vielfalt bei Maschinen-Transportbänder. Vielfach maßgeschneidert für spezielle Kundenbedürfnisse.



## Bauelemente der Bandtransportautomaten

### Maschineneinläufe

Einlauf
900 mm
1.100 mm
1.400 mm
1.700 mm

Einlauf abgesenkt
2.400 mm
2.700 mm
3.100 mm
4.000 mm

Einlauf mit CSS-Top
1.400 mm
1.700 mm
2.400 mm
0,7 kW

### Hochleistungs-Vorwaschzonen

Hochleistungs-Vorwaschzone
600 mm
0,5 kW

Hochleistungs-Vorwaschzone
900 mm
1,7 kW, 2,2 kW bzw. 4,0 kW

Hochleistungs-Vorwaschzone
1.300 mm
1,7 kW, 2,2 kW bzw. 4,0 kW

### Hauptwaschzonen

Hauptwaschzone
1.300 mm
1,7 kW, 2,2 kW bzw. 4,0 kW

Hauptwaschzone
1.300 mm
2 x 1,7 kW bzw. 2 x 4,0 kW

Hauptwaschzone mit seitlichen Waschsyste-men
1.300 mm
1,7 kW, 2,2 kW bzw. 4,0 kW

Hauptwaschzone
1.300 mm
2 x 4,0 kW

### Pumpenklarspülzone

Pumpenklarspülzone
600 mm
0,5 kW

### Klarwaschzone

Klarwaschzone mit Pumpenklarspülung
1.300 mm
1,7 kW, 2,2 kW bzw. 4,0 kW + 0,5 kW

**Ein Auszug aus den Standardbauelementen der MEIKO Bandtransportautomatenlinien B-Tronic oder BA.**

Je nach Anforderung, Aufgabe und Anspruch des Kunden können MEIKO-Bandautomaten in der optimalen Ausstattungsvarianten geliefert werden. Die genaue Maschinenspezifikation bestimmt sich nach Art und Umfang des Waschgutes.

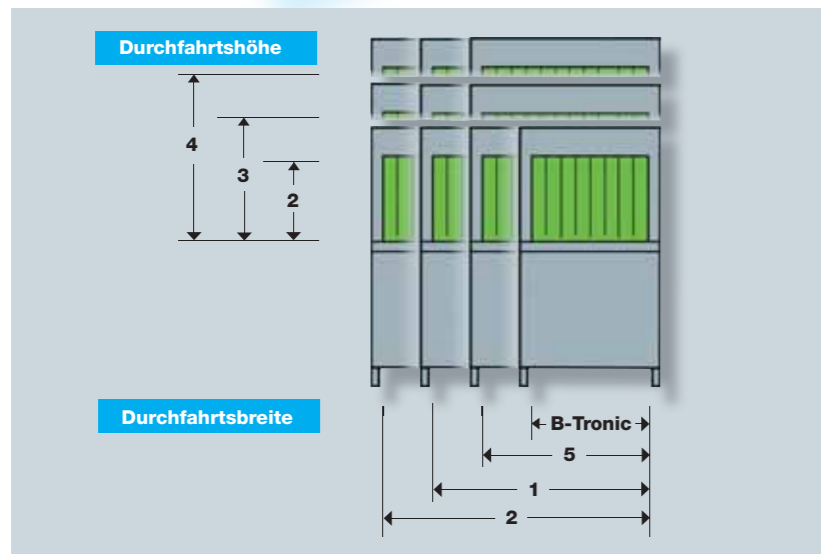
### Maschinenausläufe

Auslauf (Vorzugslängen)	
1.400 mm	3.300 mm
1.700 mm	3.600 mm
1.900 mm	4.000 mm
2.300 mm	4.600 mm
2.400 mm	4.900 mm
2.600 mm	5.300 mm
3.000 mm	

### Trocken-/Ausblaszonen

Abmessungen	Gebälseleistungen	Heizleistungen
750 mm		0 kW (Ausblaszone)
1.000 mm	0,3 kW	6 kW
1.100 mm		
1.200 mm	1,5 kW	9 kW
1.300 mm		
1.450 mm	2,2 kW	12 kW
1.500 mm		
1.700 mm	3,0 kW	
1.900 mm		
2.200 mm		

## Das anpassungsfähige Programm



Den unterschiedlichen Anforderungen kann nur ein breites Programm gerecht werden, mit dem einerseits flexible Problemlösungen für differenzierte Kundenanforderungen zu erfüllen sind und das sich andererseits aus einer Vielzahl von Modulelementen zusammensetzt.

Für eine praxiserichte Ausführung mit einer kostenbewussten Fertigung ist ein standardisiertes Programm unerlässlich.

In der untenstehenden Tabelle sind bereits 10 mögliche Varianten dargestellt. Bis zu einer Viertankanlage resultieren

daraus 40 Anlagenkonfigurationen, aus denen für jede Spülaufgabe die richtige Lösung garantiert werden kann

Matrix: Durchfahrtsbreite/Durchfahrtshöhe Bandtransportautomaten

Durchfahrtsbreite in mm	B-Tronic	5	1	2
2	620	750	920	1.220
3				
4				
Gesamtbreite in mm	900	1.030	1.200	1.580

In diesem Bereich haben die Maschinen beidseitig Türen.

## Beispiel Nr.1: Eventcatering



### Waschgut:

- Zehntausende Kunststoff-Trinkbecher
- Transportkisten mit Deckel
- Porzellangeschirr/Besteck/Gläser
- GN-Schalen
- Diverses Kochgeschirr

### Besonderheiten:

- Kunststoff-Trinkbecher müssen absolut trocken sein bei einer Leistung von 6.370 Stück pro Stunde
- Wahlschalter von Trinkbecherprogramm auf Geschirrprogramm = automatisches Abschalten einer Trocknung und umschalten auf den jeweils optimalen Klarspüler.

### Die Maschinenkonfiguration:

Typ: BA 532 PB  
9.000 mm lang

Bandbreite: 750 mm

Durchfahrtshöhe: 550 mm

### Bausteine:

Hochleistungsvorwaschzone  
Hochleistungswaschzone  
Pumpenklarspülung  
Frischwasserklarspülung  
Ausblaszone unbeheizt  
2 x Trocknungszone beheizt  
Chemiesparsystem CSS-Basic



▲ 60.000 Kunststoffbecher und mehr pro Anlass sind keine Seltenheit. Pro Stunde mehr als 6.000 Becher - sauber und absolut trocken.

◀ Euronorm-Kunststoffkisten und Deckel auf der separat angetriebenen Kurvenrollenbahn.



▲ Trocknungszone mit verstärkter Blasleistung von unten bringen die Becher zum „Tanzen“. Resultat: **keinerlei Restfeuchtigkeit.**

◀ Flexibilität pur über Schlüsselschalter: individuelle Programme für Becher und Geschirr. Beim Geschirrprogramm wird automatisch vom teuren Spezialglanzmittel und hoher Dosierung auf eine zweite Dosierpumpe mit normalem Klarspüler umgeschaltet, ferner werden die Heizungen in einer Trocknung deaktiviert.



◀ Speisegeschirr vom Party-service in Standard-Geschirrkörben.

## Beispiel Nr.2: Produktionszentrum

### Waschgut:

- CNS-Schalen aller Größen von 1/8 bis GN 2/1 aus der Produktion
- CNS-Bleche GN 2/1 / GN 1/1
- CNS-Gitter GN 1/1
- Diverse Kessel bis 500 mm Höhe
- Kunststoff-Schneidbretter 1.200 mm Länge

### Besonderheiten:

- Maschine arbeitet parallel zur Produktion rund um die Uhr.
- CNS-Bleche GN 2/1 stehend waschen
- GN-Schalen weitgehend trocken

### Die Maschinenkonfiguration:

Typ: BA 532 PB  
8.600 mm lang

Bandbreite: 750 mm

Durchfahrtshöhe: 550 mm

### Bausteine:

Hochleistungsvorwaschzone  
Hochleistungswaschzone  
Pumpenklarspülung  
Frischwasserklarspülung  
2 x Trocknungszone beheizt  
Chemiesparsystem CSS-Basic.



◀ Rund um die Uhr im Einsatz für das gesamte Waschgut der danebenliegenden warmen und kalten Küche. Dabei ist nicht nur das einwandfreie Wasch- und Trocknungsergebnis, sondern auch die Hygiene im Raum oberstes Gebot. Die Raumteilung erfolgt über eine Trennwand mit schnell-schließendem Rolltor (nur für Fotozwecke geöffnet).



◀ Das individuell für diesen Betrieb mit seinen zahllosen GN-Schalen in praktisch allen verfügbaren Größen gestaltete Transportband erlaubt eine ideale Schrägstellung, wodurch das Waschwasser optimal ablaufen kann:

- keine Wasserverschleppung in den Waschzonen
- hervorragender Trocknungseffekt in der Trocknungszone



Musterbeispiel für kundenorientierte Flexibilität.



Haltefinger für das vorteilhafte **Stehend-Waschen der Bleche GN 2/1** und 1/1 ausgerüstet.

2. Die restlichen 16 Bandmeter sind mit seitlichen Kunststoffauflagen für die **Schrägstellung aller Schalen** ausgerüstet.

3. Der Bügel am Maschinen-Auslauf verhindert ein zu frühes Abnehmen des Waschgutes.

▲ 1. Zwei der insgesamt 18 Transportband-Meter sind mit speziellen, äußerst robusten

## Beispiel Nr.3: Backwarenindustrie



◀ Da vor Ort nicht verhindert werden kann, dass der Bandautomat in diesem Nassraum immer wieder grossen Spritzwassermengen ausgesetzt ist, wurde der Elektro-Schaltkasten in den trockenen Lagerraum für sauberes Waschgut, ganz in der Nähe des Maschinenauslaufs, verlegt. An der Maschinenseite befindet sich nur noch der mustergültige Schrank für Dampf- und Wasserinstallationen.



▲ **Zentrale Kundenvorgabe:**  
**600 Aluminiumbleche** pro Stunde müssen absolut sauber und trocken bereitgestellt werden können. Ein Band mit robusten **Spezial-Haltefingern** erlaubt den idealen Stehend-Transport.

### Waschgut:

- Backbleche 650 x 450 mm
- Diverse Kunststoffkübel
- Diverse Aluminiumkübel
- Kunststoffkisten Euronorm
- CNS-Rührkessel
- Kuchenrahmen

### Besonderheiten:

- 600 Aluminiumbleche/Stunde absolut trocken
- Elektoschaltschrank im Nebenraum
- Installationsschrank für Dampf- und Wasser-Installation

### Die Maschinenkonfiguration:

**Typ:** BA 532 PB  
9.000 mm lang  
**Bandbreite:** 750 mm

### Durchfahrts Höhe:

550 mm

### Bausteine:

Hochleistungs-Vorwaschzone  
Hochleistungs-Waschzone  
Pumpenklarspülung  
Frischwasserklarspülung  
Ausblaszone unbeheizt  
2 x Trocknungszone beheizt-  
Chemiesparsystem CSS-Basic



▲ Massenweise saubere Eimer, Schüsseln und Becher aus Aluminium und Kunststoff im Nebenraum zum Maschinenauslauf. Links der separat aufgestellte Maschinen- Elektroschaltschrank im Trockenen.



▲▼ Die unterschiedlichsten Teile wie Kunststoffkisten 600x400 mm sowie alle möglichen Größen und Formen von Kesseln und Kübeln aus Aluminium und Kunststoff verlassen hygienisch sauber und trocken die Maschine.

## Beispiel Nr.4: Großbäckerei

### Waschgut:

- Transportkisten
  - Transportbehälter
  - Gitterkörbe
- Überwiegend in den Maßen 600x400 mm - in verschiedenen Höhen

### Besonderheit:

Eine der Besonderheiten in diesem Projekt ist die Einbindung der Spülanlage in die baulichen und organisatorischen Abläufe vor Ort: Anlieferung der zu reinigenden Transportkisten in einem separaten Raum. Für die Eingabe der Transportkisten in die Spülanlage wurde eine Übergabe konzipiert, die über einen Aufgabebereich mit anschließender Rollenbahn mit der Maschine direkt verbunden ist, und trotz der räumlicher Trennung, nur einer Person erforderlich macht. Für den hohen Trocknungsgrad der Transportkisten (3 - 5 g Restfeuchte) sind vier Trocknungszone integriert und gleichzeitig ist - auch als Pufferstrecke - der Auslauf der Transportband-Anlage über eine Rollenbahn vorbildlich verlängert.



Anlieferung und Aufgabe der Transportkisten in einem separaten Raum mit Durchreiche in die Spülküche.

Die automatische Übergabe der Transportkisten erfolgt über eine Rollenbahn in den Einlaufbereich der Spülanlage. Eine zusätzliche Übergaberolle am Einlauf realisiert einen konstanten Übergang.

### Die Maschinenkonfiguration:

**Typ:** B-Tronic B 810 VAP-B  
12.500 mm lang

### Bandbreite:

600mm

### Durchfahrts Höhe:

400mm

### Bausteine:

Hochleistungsvorwaschzone  
Drei Hochleistungswaschzonen mit verstärkten Waschpumpen bzw. in verlängerter Ausführung  
Pumpenklarspülung  
Frischwasserklarspülung  
4 x Trocknungszone beheizt



Durch die Hubtüren ergibt sich eine vorbildliche Zugänglichkeit zu den Wasch- und Reinigungszone. Die intensive und allseitige Waschwirkung wird durch robuste Blockwaschsysteme mit integrierten seitlichen Wascharmen garantiert.

Zu Revisionszwecken ist für den langen Trocknungsbereich eine zusätzliche Türe vorgesehen

Nach dem Reinigungs- und Trocknungsprozess werden die Transportkisten automatisch auf die integrierte Rollenbahn geschoben. Wie im Einlaufbereich sorgt eine zusätzliche Übergaberolle für einen kontinuierlichen Übergang.

## Das Programm auf einen Blick

-  **Spülautomaten mit stationärem Waschverfahren**  
Geschirrspülautomaten, Topf- und Behälterspülautomaten, Gläserspülautomaten, Universalspülautomaten, Salat- und Gemüsewaschautomaten
-  **Spülautomaten mit Durchlaufsystem**  
Geschirrspülautomaten mit automatischem Bandtransport, Geschirrspülautomaten mit automatischem Korbtransport
-  **Spezialspülanlagen**  
Vollautomatische Spülanlagen für Geschirr, Tablett und Besteck, Flight-Catering-Anlagen zur Entsorgung, Reinigung und Wiederbereitstellung von Geschirr und Gerätschaften der Bordverpflegung im Luftverkehr, Industriespülautomaten für spezifisches Waschgut, Trolley-, Behälter- und Transportwagenspülautomaten
-  **Förderanlagen**  
Tablett- und Geschirrttransportbänder, Geschirrsortier- und Stapleinrichtungen, Vertikalförderer
-  **Speisereste-Anlagen**  
Maschinen und Anlagen zur Behandlung von Speiseresten für eine umweltgerechte Entsorgung
-  **Großkücheneinrichtungen**  
Geräte und Mobiliar für Relais- und Stationsküchen; Transportwagen, Tablett- und Tellerstapler, Tische, Schränke und Regale aus Edelstahl, diverse Organisationsmittel
-  **MEIKOLON Reinigungs- und Hygieneprodukte**  
für Gläser-, Geschirr- und Universalwaschautomaten
-  **Reinigungs- und Desinfektionsgeräte für Krankenhäuser und Heime**  
Reinigungs- und Desinfektionsautomaten für Steckbecken und andere Pflegegeschirre als Stand-, Wand- und Einbaugeräte, Pflegekombinationen, Installationsblocks für die Sanitärzone im Krankenzimmer, Komplettausstattungen für unreine Arbeitsräume



Gemäß der Hygieneanforderung der DIN 10511 - H für gewerbliches Gläserspülen, DIN 10510 für gewerbliches Geschirrspülen und DIN 10522 für gewerbliches Spülen von Mehrwegkästen, -behältnissen.



**MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG**  
Englerstraße 3 · 77652 Offenburg · Germany  
Tel. (+49)781 / 203-0 · Fax (+49)781 / 203-1179  
www.meiko.de · E-Mail: info@meiko.de

